

路 盤 材 の 試 験 成 績 書

路盤材の試験結果は別紙の通りです。

1. 路盤材の種類 ■ ■ ■ RC-40

2. 試験結果 ■ ■ ■ 別 紙

愛媛県宇和島市祝森乙480番地3

株 式 会 社 シ ン ツ



第 20-220172 号

2020 年 5 月 8 日

路盤材試験成績書

(株)シツ 殿

〒797-0045

愛媛県西予市坂戸321

愛媛県生コンクリート工業組合

南予支部

TEL 0894-62-1100 FAX 0894-62-7076

所長・承認署名者 竹 村 賢

顧客名称 (株)シツ

顧客住所 愛媛県宇和島市祝森乙480番地3

工事名 品質管理

試料名 RC-40

受付日 2020年4月13日

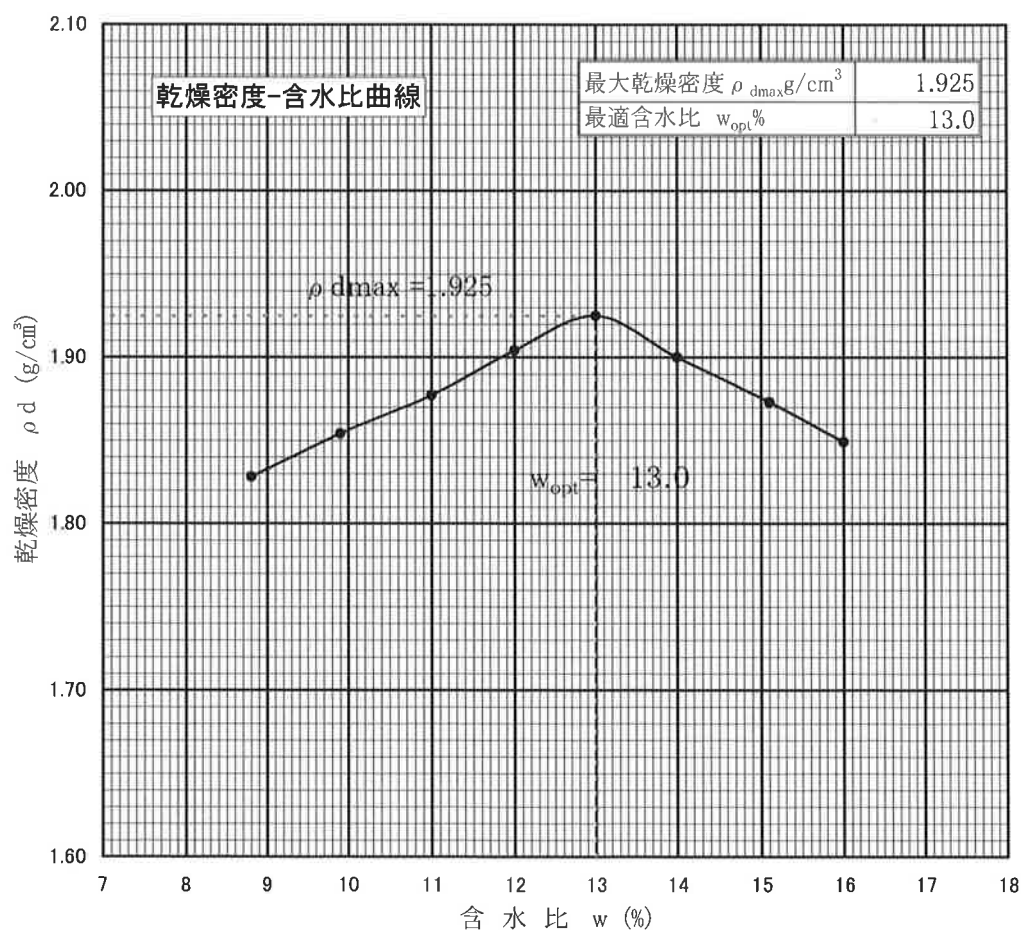
識別番号 200413-220172

試験項目

- | | |
|-------------------------------|-----|
| 1. 突固めによる土の締固め試験 (JIS A 1210) | 1 件 |
| 2. 修正CBR試験 (JIS A 1211) | 1 件 |
| 3. ふるい分け試験 (JIS A 1102) | 1 件 |
| 4. 単位容積試験 (JIS A 1104) | 1 件 |
| 5. 液性限界・塑性限界試験 (JIS A 1205) | 1 件 |

次の試験項目の成績は別紙のとおりです。

JIS A 1210 JSF T 711		突固めによる締固め試験（締固め特性）								
調査件名 品質管理					試験年月日 2020年4月18日					
試料番号(深さ) RC-40					試 験 者 宇都宮幸四郎					
試験方法		E-b		土質名称						
試料の準備方法		乾燥法		ランマー質量	kg	4.5	土粒子の密度 ρ_s g/cm ³			
試料の使用方法		非繰返し法		落下高さ	cm	45	試料調整前の最大粒径mm			
含水比	試料分取後 w_0 %			突固め回数	回/層	92	モールド	内径	cm	15
	乾燥処理後 w_1 %	8.8		突固め層数	層	3		高さ ¹⁾	cm	12.5
測 定 No		1	2	3	4	5	6	7	8	
平均含水比 w %		8.8	9.9	11.0	12.0	13.0	14.0	15.1	16.0	
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.828	1.854	1.877	1.904	1.925	1.900	1.873	1.849	



特記事項

1)内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを引く。
ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w / \rho_s + w / 100}$$

JIS A 1210 JSF T 711		突固めによる締固め試験（測定）					
調査件名 品質管理			試験年月日		2020年4月17日		
試料番号(深さ) RC-40			試験者		宇都宮幸四郎		
試験方法		E-b	土質名称				
試料の準備方法		乾燥法	ランマー質量 kg	4.5	モ ル ド	内径 cm	15
試料の使用方法		非繰返し法	落下高さ cm	45		高さ ¹⁾ cm	12.5
含水比	試料分取後 w_0 %		突固め回数 回/層	92		容積 V cm ³	2209
	乾燥処理後 w_1 %	8.8	突固め層数 層	3		質量 m_1 g	4562.1
測定 No		1	2	3	4		
(試料+モールド)質量 m_2 g		8956.1	9062.7	9166.7	9271.4		
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.989	2.037	2.084	2.132		
平均含水比 w %		8.8	9.9	11.0	12.0		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.828	1.854	1.877	1.904		
含水比	容器 No	5	8	2	3		
	m_a g	1923.6	1947.5	2031.5	2041.8		
	m_b g	1792.3	1798.6	1858.6	1855.6		
	m_c g	297.8	292.1	290.7	298.5		
	w %	8.8	9.9	11.0	12.0		
	容器 No						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						
測定 No		5	6	7	8		
(試料+モールド)質量 m_2 g		9366.7	9346.8	9325.7	9300.1		
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		2.175	2.166	2.156	2.145		
平均含水比 w %		13.0	14.0	15.1	16.0		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.925	1.900	1.873	1.849		
含水比	容器 No	1	10	9	4		
	m_a g	2031.8	2100.7	2049.6	2102.5		
	m_b g	1832.1	1878.7	1820.0	1852.3		
	m_c g	301.1	291.4	297.4	291.7		
	w %	13.0	14.0	15.1	16.0		
	容器 No						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						
特記事項 1) 内径15cmのモールドの場合はスぺーサーディスクの高さを差引く。 2) モールドの質量は底板を含む。 $\rho_d = \frac{\rho_t}{1+w/100}$							

修正 C B R 試験

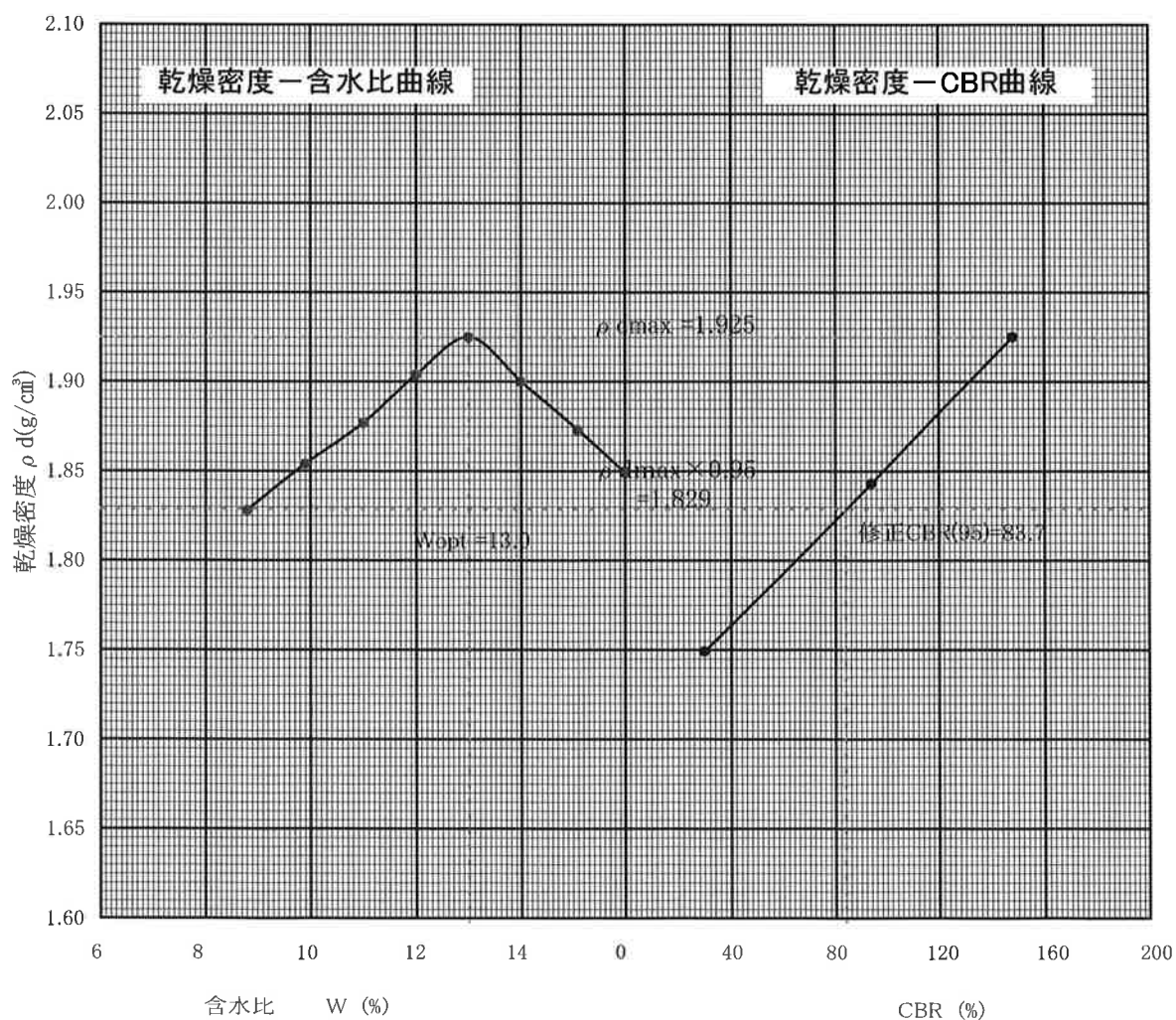
調査件名 品質管理

試験年月日 2020年5月7日

試料番号(深さ) RC-40

試験者 宇都宮幸四郎

突 固 め 回 数	92 (3層)			42 (3層)			17 (3層)		
供 試 体 No	6	7	8	9	10	12	37	39	41
乾 燥 密 度 ρ_d g/cm ³	1.926	1.922	1.928	1.841	1.842	1.845	1.760	1.758	1.729
平 均 値 ρ_d g/cm ³	1.925			1.843			1.749		
貫入量2.5mmにおけるCBR (%)	118.0	115.3	119.3	83.3	80.8	84.9	31.3	23.7	25.0
平 均 値 (%)	117.5			83.0			26.7		
貫入量5.0mmにおけるCBR	147.6	147.3	151.8	92.2	89.5	97.4	34.6	29.1	27.6
平 均 値 (%)	148.9			93.0			30.4		
ランマー kg	4.5			最 適 乾 燥 密 度 ρ_{dmax} g/cm ³			最 適 含 水 比 W_{opt} (%)		
				1.925			95		
				13.0			修正CBR (%)		
							83.7		



特記事項

JIS A 1211 JSF T 721	CBR試験（室内試験結果）
-------------------------	---------------

調査件名 品質管理

試験年月日 2020年5月6日

試料番号(深さ) RC-40

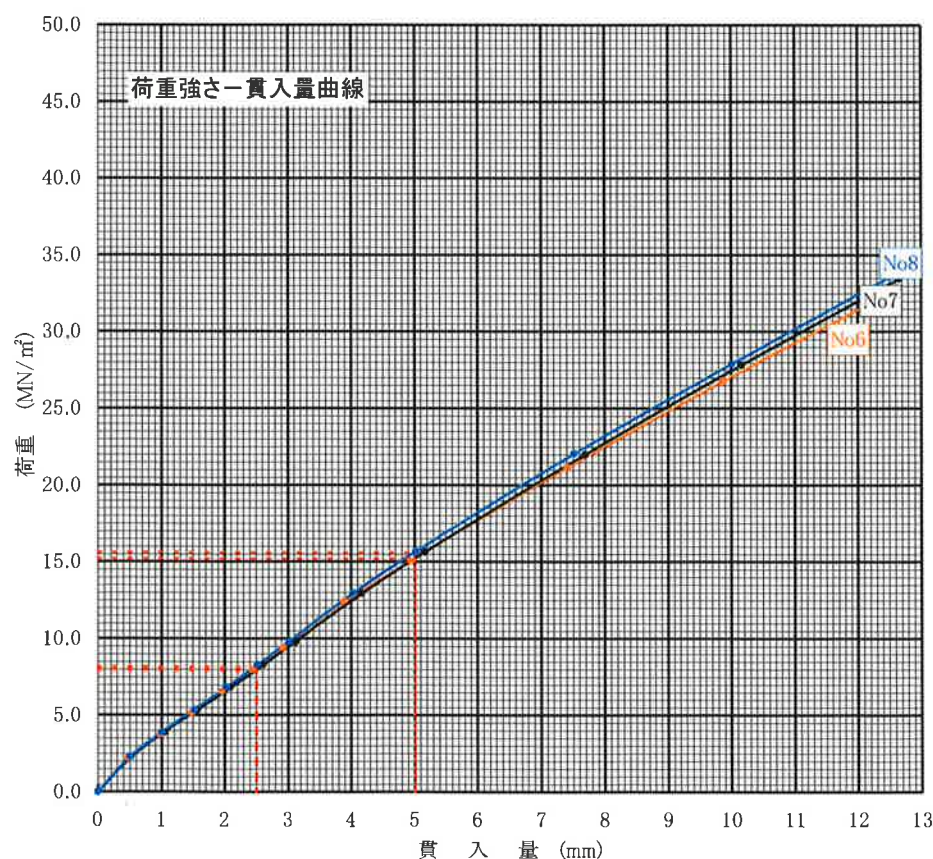
試験者 宇都宮幸四郎

試験方法	締固めた土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	
突固め方法	E	落下高さ cm	45	空気乾燥前含水比 %	
試料の準備方法		突固め回数 回/層	92	自然含水比 w_n %	
試験条件	水浸	突固め層数 層	3	最適含水比 W_{opt} %	13.0
養生条件	日空气中	モールド内径 cm	15	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³	1.925
	4 日水浸	高さ cm	12.5		

供試体 No		6	7	8
吸水膨張試験	前			
	含水比 w_1 %	13.2	13.2	13.2
	乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.926	1.922	1.928
	膨張比 r_e %	0.000	0.000	0.000
	後			
貫入試験	平均含水比 w %	13.5	13.7	13.6
	乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.926	1.922	1.928
	試験後の含水比 w_2 %	13.4	13.3	13.3
	貫入量2.5mmにおけるCBR %	118.0	115.3	119.3
	貫入量5.0mmにおけるCBR %	147.6	147.3	151.8
C B R		147.6	147.3	151.8

平均CBR %

148.9



No6= 0.0

No7= 0.0 No8= 0.0

特記記事

- 1) スペーサディスクの高さを差し引く。

貫入量mm	2.5	5.0
荷重強さ		
供試体 No6	8.143	15.207
供試体 No7	7.955	15.170
供試体 No8	8.229	15.632
標準荷重強さMN/m ²	6.9	10.3
標準荷重kN	13.4	19.9

JIS A 1211 JSF T 721	CBR試験（初期状態、吸水膨張試験）	
-------------------------	---------------------------	--

調査件名 品質管理

試験年月日 2020年5月1日 ～ 2020年5月5日

試料番号(深さ) RC-40

試験者 宇都宮幸四郎

試験方法	締固めた土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	
突固め方法	E	落下高さ cm	45	自然含水比 w_n %	
試験準備方法		突固め回数 回/層	92	最適含水比 w_{opt} %	13.0
空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³	1.925
試験調整後含水比 w_c %		モールド内径 cm	15.0	荷重板質量 kg	5.0
		高さ cm	12.5	モールド容量 V cm ³	2209

供 試 体 NO			6		7		8	
含 水 比	容 器 No		1		21		52	
	m _a	g	1634.2		1632.8		1584.9	
	m _b	g	1478.4		1478.9		1435	
	m _c	g	301.1		312.9		297.3	
	w ₁	%	13.2		13.2		13.2	
平 均 値 w ₁								
密 度	(試料+モールド)質量 m ₂ ²⁾		13609.8		13612.8		13673.4	
	モールド質量 m ₁		8794.8		8806.4		8853.9	
	湿潤密度 ρ _t		2.180		2.176		2.182	
	乾燥密度 ρ _d		1.926		1.922		1.928	
吸 水 膨 張 試 験	水浸時間h	時刻	変位計の読み	膨張量mm	変位計の読み	膨張量mm	変位計の読み	膨張量mm
	0	5/1 14:00	100	0	100	0	100	0
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96	5/5 14:00	100	0.00	100	0.00	100	0.00
	(試料+モールド)質量 m ₃ ²⁾		13623.1		13632.1		13691.2	
	膨 張 比 r _e		0.000		0.000		0.000	
	湿 潤 密 度 ρ _t		2.186		2.185		2.190	
	乾 燥 密 度 ρ _c		1.926		1.922		1.928	
	平 均 含 水 比 w'		13.5		13.7		13.6	

特記事項

1) スペーサーディスクの高さを差し引く

2) モールドの質量は有孔底板を含む

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量(mm)}}{\text{供試体の最初の高さ(125mm)}} \times 100$$

$$\rho_{t'} = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho_d = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_{t'}}{\rho_d} - 1 \right) \times 100$$

JIS A 1211 JSF T 721	CBR試験（貫入試験）	
-------------------------	-------------	--

調査件名 品質管理

試験年月日 2020年5月5日

試料番号(深さ) RC-40

試験者 宇都宮幸四郎

試 験 条 件			水 浸		貫入速さmm/min			1		荷 重 板 質 量 kg			5.0	
養 生 条 件			日 空 気 中		荷 重 計 No			CR0521		貫入ピストン断面積 cm ²			19.63	
			4 日 水 浸		容 量 kN			100		校 正 係 数 MN/m ²			-	
供試体No			6		供試体No			7		供試体No			8	
貫入量mm			荷重強さ		貫入量mm			荷重強さ		貫入量mm			荷重強さ	
読み		平均	荷重計 の読み	MN/m ²	読み		平均	荷重計 の読み	MN/m ²	読み		平均	荷重計 の読み	MN/m ²
1	2				1	2				1	2			
0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
0.50	0.46	0.48	4.34	2.21	0.51	0.53	0.52	4.51	2.30	0.51	0.51	0.51	4.52	2.30
1.01	0.95	0.98	7.35	3.74	1.02	1.09	1.06	7.63	3.89	1.00	1.01	1.01	7.65	3.90
1.51	1.44	1.48	10.12	5.16	1.51	1.62	1.57	10.51	5.35	1.52	1.54	1.53	10.55	5.37
2.02	1.90	1.96	12.89	6.57	2.01	2.16	2.09	13.39	6.82	2.02	2.04	2.03	13.44	6.85
2.51	2.36	2.44	15.67	7.98	2.51	2.70	2.61	16.27	8.29	2.51	2.52	2.52	16.33	8.32
3.02	2.82	2.92	18.44	9.39	3.02	3.24	3.13	19.15	9.76	3.01	3.02	3.02	19.22	9.79
4.01	3.77	3.89	24.45	12.46	4.01	4.30	4.16	25.39	12.93	4.02	4.04	4.03	25.48	12.98
5.02	4.86	4.94	29.54	15.05	5.01	5.32	5.17	30.67	15.62	5.01	5.03	5.02	30.78	15.68
7.52	7.30	7.41	41.55	21.17	7.52	7.85	7.69	43.15	21.98	7.50	7.52	7.51	43.31	22.06
10.01	9.73	9.87	52.60	26.80	10.01	10.31	10.16	54.62	27.82	10.02	10.00	10.01	54.82	27.93
12.51	12.22	12.37	63.23	32.21	12.51	12.80	12.66	65.66	33.45	12.52	12.50	12.51	65.90	33.57
貫入試験後の含水比	容器No		13		貫入試験後の含水比	容器No		27		貫入試験後の含水比	容器No		28	
	m _a	g	1973.1			m _a	g	1761.8			m _a	g	1804.3	
	m _b	g	1775.7			m _b	g	1589.9			m _b	g	1628.2	
	m _c	g	299.7			m _c	g	301.3			m _c	g	299.2	
	w ₂	%	13.4			w ₂	%	13.3			w ₂	%	13.3	
	平均値w ₂		%			平均値w ₂		%			平均値w ₂		%	

特記事項

[1MN/m²≒10.2kgf/cm²]

[1kN≒102kgf]

JIS A 1211 JSF T 721	CBR試験（室内試験結果）	
-------------------------	---------------	--

調査件名 品質管理

試験年月日 2020年5月6日

試料番号(深さ) RC-40

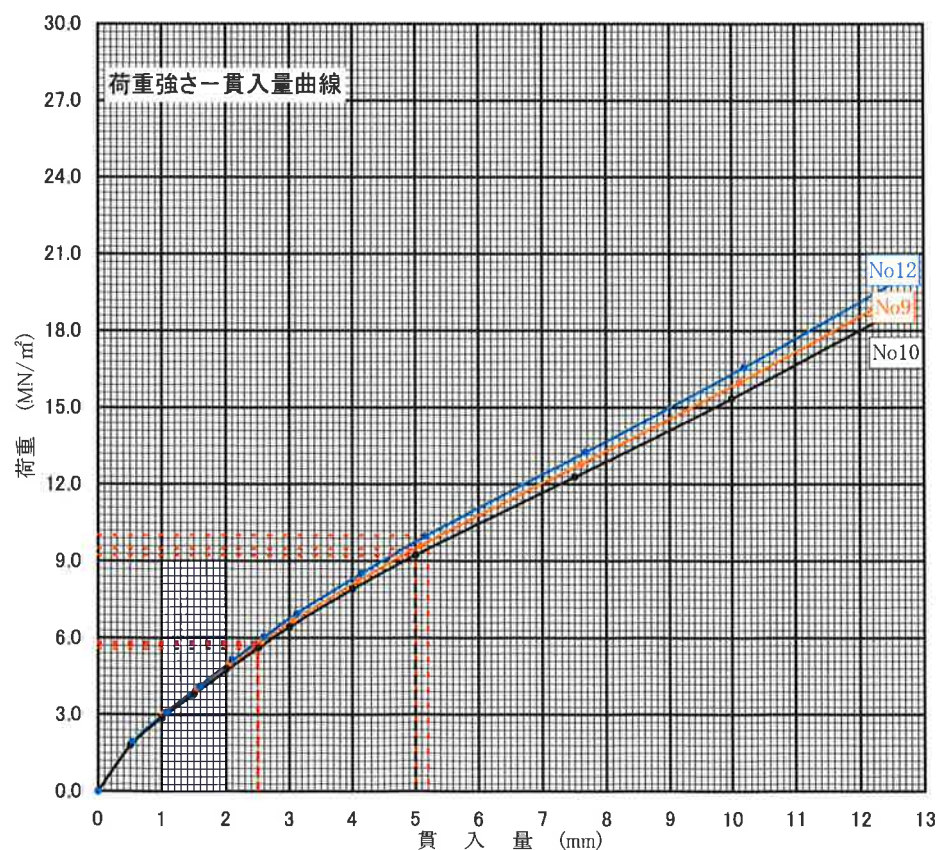
試験者 宇都宮幸四郎

試験方法	締固めた土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	
突固め方法	E	落下高さ cm	45	空気乾燥前含水比	%
試料の準備方法		突固め回数 回/層	42	自然含水比 w_n	%
試験条件	水浸	突固め層数 層	3	最適含水比 w_{opt}	% 13.0
養生条件	日空气中	モールド 内径 cm	15	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³	1.925
	4 日水浸	高さ cm	12.5		

供試体 No		9	10	12
吸水膨張試験	前			
	含水比 w_1 %	13.1	13.0	13.0
	乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.841	1.842	1.845
	膨張比 r_e %	0.000	0.000	0.000
	後			
貫入試験	平均含水比 w %	14.1	14.0	13.9
	乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.841	1.842	1.845
	試験後の含水比 w_2 %	13.6	13.7	13.5
	貫入量2.5mmにおけるCBR %	83.3	80.8	84.9
	貫入量5.0mmにおけるCBR %	92.2	89.5	97.4
C B R		92.2	89.5	97.4

平均CBR %

93.0



特記記事

- 1) スペーサディスクの高さを差し引く。

貫入量mm	2.5	5.0
荷重強さ		
供試体 No9	5.745	9.499
供試体 No10	5.576	9.220
供試体 No12	5.855	10.029
標準荷重強さMN/m ²	6.9	10.3
標準荷重kN	13.4	19.9

No9= 0.0

No10= 0.0 No12= 0.0

JIS A 1211 JSF T 721	CBR試験（初期状態、吸水膨張試験）
-------------------------	--------------------

調査件名 品質管理

試験年月日 2020年5月1日 ～ 2020年5月5日

試料番号(深さ) RC-40

試験者 宇都宮幸四郎

試験方法	締固めた土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	
突固め方法	E	落下高さ	cm	45	自然含水比 w_n	%
試験準備方法		突固め回数	回/層	42	最適含水比 W_{opt}	%
試料準備	空気乾燥前含水比 %	突固め層数	層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	g/cm ³
	試料調整後含水比 w_0 %	モールド	内径 cm	15.0	荷重板質量	kg
			高さ cm	12.5	モールド容量 V	cm ³

供 試 体 NO			9		10		12			
含 水 比	容 器 No		39		35		30			
	m _a	g	1954.4		1883.5		1820.6			
	m _b	g	1763.1		1700.7		1645.1			
	m _c	g	301.5		299.1		298.7			
	w ₁	%	13.1		13.0		13.0			
平 均 値 w ₁										
密 度	(試料+モールド ²⁾)質量 m ₂		13443.7		13428.2		13475.8			
	モールド質量 m ₁		8843.8		8829.4		8869.1			
	湿潤密度 ρ _t		2.082		2.082		2.085			
	乾燥密度 ρ _d		1.841		1.842		1.845			
吸 水 膨 張 試 験	水浸時間h	時刻	変位計の読み		膨張量mm		変位計の読み		膨張量mm	
	0	5/1 14:00	100		0		100		0	
	1									
	2									
	4									
	8									
	24									
	48									
	72									
	96	5/5 14:00	100		0.00		100		0.00	
	(試料+モールド ²⁾)質量 m ₃		13482.6		13469.4		13512.3			
	膨 張 比 r _e		0.000		0.000		0.000			
	湿 潤 密 度 ρ _t		2.100		2.100		2.102			
	乾 燥 密 度 ρ _d		1.841		1.842		1.845			
	平均含水比 w'		14.1		14.0		13.9			

特記事項

1) スペーサーディスクの高さを差し引く

2) モールドの質量は有孔底板を含む

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量(mm)}}{\text{供試体の最初の高さ(125mm)}} \times 100$$

$$\rho_{t'} = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_{t'}}{\rho_d} - 1 \right) \times 100$$

JIS A 1211 JSF T 721	CBR試験（貫入試験）	
-------------------------	-------------	--

調査件名 品質管理

試験年月日 2020年5月5日

試料番号(深さ) RC-40

試験者 宇都宮幸四郎

試 験 条 件			水 浸		貫入速さmm/min			1		荷 重 板 質 量 kg			5.0			
養 生 条 件			日 空 気 中		荷 重 計 No			CR0521		貫入ピストン断面積 cm ²			19.63			
			4 日 水 浸		容 量 kN			100		校 正 係 数 MN/m ²			—			
供試体No		9			供試体No			10			供試体No			12		
貫入量mm			荷重強さ		貫入量mm			荷重強さ		貫入量mm			荷重強さ			
読み		平均	荷重計 の読み	MN/m ²	読み		平均	荷重計 の読み	MN/m ²	読み		平均	荷重計 の読み	MN/m ²		
1	2				1	2				1	2					
0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		
0.51	0.52	0.52	3.69	1.88	0.51	0.50	0.51	3.54	1.80	0.51	0.56	0.54	3.82	1.95		
1.00	1.03	1.02	5.88	3.00	1.01	1.01	1.01	5.64	2.87	1.02	1.13	1.08	6.09	3.10		
1.50	1.55	1.53	7.74	3.94	1.50	1.50	1.50	7.42	3.78	1.51	1.66	1.59	8.02	4.09		
2.01	2.09	2.05	9.77	4.98	2.02	2.01	2.02	9.37	4.77	2.01	2.19	2.10	10.12	5.16		
2.51	2.61	2.56	11.46	5.84	2.52	2.51	2.52	10.98	5.59	2.50	2.72	2.61	11.87	6.05		
3.01	3.13	3.07	13.15	6.70	3.01	3.00	3.01	12.60	6.42	3.02	3.23	3.13	13.62	6.94		
4.01	4.16	4.09	16.19	8.25	4.01	4.00	4.01	15.52	7.91	4.02	4.28	4.15	16.77	8.54		
5.01	5.17	5.09	18.89	9.62	5.01	5.00	5.01	18.11	9.23	5.02	5.29	5.16	19.57	9.97		
7.52	7.70	7.61	25.14	12.81	7.52	7.49	7.51	24.10	12.28	7.50	7.83	7.67	26.04	13.27		
10.01	10.22	10.12	31.39	15.99	10.02	9.97	10.00	30.09	15.33	10.01	10.37	10.19	32.52	16.57		
12.50	12.73	12.62	38.11	19.41	12.51	12.40	12.46	36.53	18.61	12.52	12.87	12.70	39.48	20.11		
貫入試験後の含水比	容器No		31		貫入試験後の含水比	容器No		33		貫入試験後の含水比	容器No		36			
	m _a	g	1920.8			m _a	g	1932.2			m _a	g	1652.6			
	m _b	g	1725.8			m _b	g	1735.2			m _b	g	1490.8			
	m _c	g	297.1			m _c	g	295.3			m _c	g	295.9			
	w ₂	%	13.6			w ₂	%	13.7			w ₂	%	13.5			
	平均値w ₂		%			平均値w ₂		%			平均値w ₂		%			

特記事項

[1MN/m²≒10.2kgf/cm²]
[1kN≒102kgf]

JIS A 1211

JSF T 721

CBR試験（室内試験結果）

調査件名 品質管理

試験年月日 2020年5月6日

試料番号(深さ) RC-40

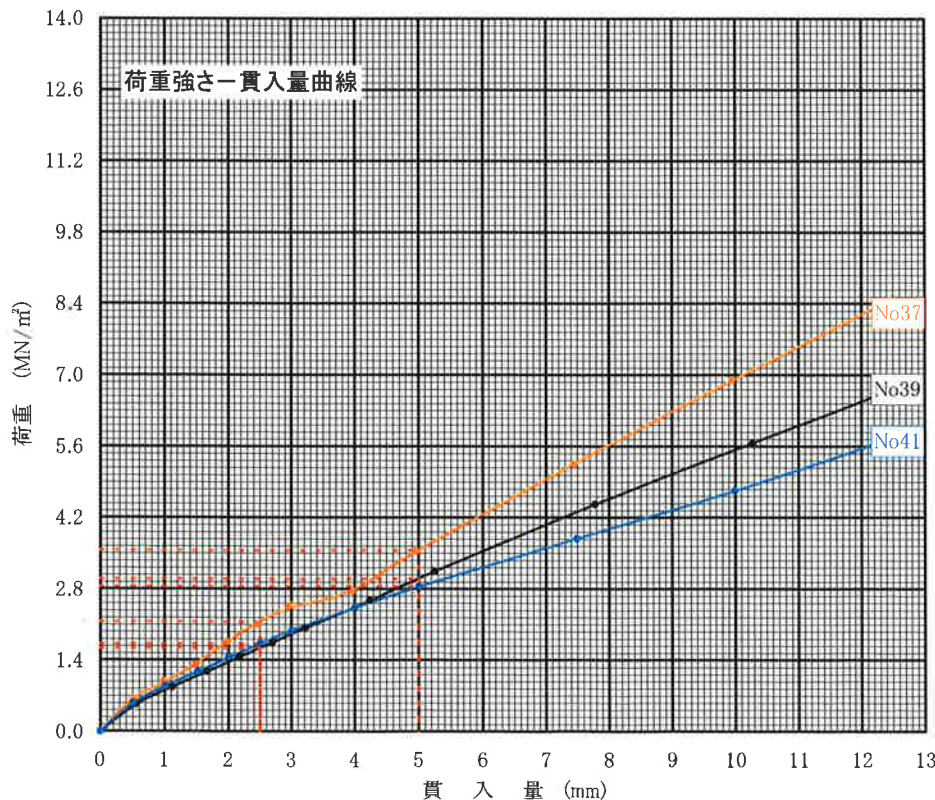
試験者 宇都宮幸四郎

試験方法	締固めた土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	
突固め方法	E	落下高さ cm	45	空気乾燥前含水比 %	
試料の準備方法		突固め回数 回/層	17	自然含水比 w_n %	
試験条件	水浸	突固め層数 層	3	最適含水比 W_{opt} %	13.0
養生条件	日空气中	モールド内径 cm	15	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³	1.925
	4 日水浸	高さ cm	12.5		

供 試 体 No			37	39	41
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	13.1	13.0	13.0
		乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.760	1.758	1.729
	後	膨張比 r_e %	0.000	0.000	0.000
		平均含水比 w %	15.3	15.4	15.6
		乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.760	1.758	1.729
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %		14.4	14.0	14.2
	貫入量2.5mmにおけるCBR %		31.3	23.7	25.0
	貫入量5.0mmにおけるCBR %		34.6	29.1	27.6
	C B R %		34.6	29.1	27.6

平均CBR %

30.4



特記記事

- 1) スペーサディスクの高さを差し引く。

No37= 0.0

No39= 0.0 No41= 0.0

貫入量mm	2.5	5.0
荷重強さ	供試体 No37	2.158 3.561
	供試体 No39	1.637 2.999
	供試体 No41	1.726 2.847
標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重kN	13.4	19.9

JIS A 1211 JSF T 721	CBR試験（初期状態、吸水膨張試験）	
-------------------------	---------------------------	--

調査件名 品質管理

試験年月日 2020年5月1日 ～ 2020年5月5日

試料番号(深さ) RC-40

試験者 宇都宮幸四郎

試験方法	締固めた土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	
突固め方法	E	落下高さ cm	45	自然含水比 w_n %	
試験準備方法		突固め回数 回/層	17	最適含水比 W_{opt} %	13.0
空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³	1.925
試験調整後含水比 w_0 %		モールド内径 cm	15.0	荷重板質量 kg	5.0
		高さ cm	12.5	モールド容量 V cm ³	2209

供 試 体 NO			37		39		41	
含 水 比	容 器 No		10		8		14	
	m _a	g	1879.7		1922.0		1916.6	
	m _b	g	1695.9		1734.2		1730.1	
	m _c	g	291.4		292.1		291.9	
	w ₁	%	13.1		13.0		13.0	
平 均 値 w ₁		%						
密 度	(試料+モールド ²⁾)質量 m ₂ ²⁾		g	13288.1	13184.7		13272.5	
	モールド質量 m ₁		g	8890.6	8796.9		8956.2	
	湿潤密度 ρ _t		g/cm ³	1.991	1.986		1.954	
	乾燥密度 ρ _d		g/cm ³	1.760	1.758		1.729	
吸 水 膨 張 試 験	水浸時間h	時刻	変位計の読み	膨張量mm	変位計の読み	膨張量mm	変位計の読み	膨張量mm
	0	5/1 14:00	100	0	100	0	100	0
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96	5/5 14:00	100	0.00	100	0.00	100	0.00
	(試料+モールド ²⁾)質量 m ₃ ²⁾		g	13375.5	13279.6		13369.4	
	膨 張 比 r _e		%	0.000	0.000		0.000	
	湿 潤 密 度 ρ _t		g/cm ³	2.030	2.029		1.998	
	乾 燥 密 度 ρ _d '		g/cm ³	1.760	1.758		1.729	
	平均含水比 w'		%	15.3	15.4		15.6	

特記事項

1) スペーサーディスクの高さを差し引く

2) モールドの質量は有孔底板を含む

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量(mm)}}{\text{供試体の最初の高さ(125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t' = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho_d = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_t'}{\rho_d} - 1 \right) \times 100$$

JIS A 1211 JSF T 721	CBR試験（貫入試験）	
-------------------------	--------------------	--

調査件名 品質管理

試験年月日 2020年5月5日

試料番号(深さ) RC-40

試験者 宇都宮幸四郎

試 験 条 件			水 浸		貫入速さmm/min			1		荷 重 板 質 量 kg			5.0	
養 生 条 件			日 空 気 中		荷 重 計 No			CR0521		貫入ピストン断面積 cm ²			19.63	
			4 日 水 浸		容 量 kN			100		校 正 係 数 MN/m ²			—	
供試体No			37		供試体No			39		供試体No			41	
貫入量mm			荷重強さ		貫入量mm			荷重強さ		貫入量mm			荷重強さ	
読み		平均	荷重計 の読み	MN/m ²	読み		平均	荷重計 の読み	MN/m ²	読み		平均	荷重計 の読み	MN/m ²
1	2				1	2				1	2			
0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
0.52	0.51	0.52	1.24	0.63	0.50	0.59	0.55	1.05	0.53	0.50	0.52	0.51	1.09	0.56
1.00	0.97	0.99	1.94	0.99	1.02	1.22	1.12	1.68	0.86	1.01	1.03	1.02	1.74	0.89
1.51	1.46	1.49	2.59	1.32	1.52	1.81	1.67	2.30	1.17	1.51	1.52	1.52	2.29	1.17
2.02	1.94	1.98	3.44	1.75	2.01	2.34	2.18	2.88	1.47	2.00	2.02	2.01	2.89	1.47
2.51	2.43	2.47	4.14	2.11	2.52	2.88	2.70	3.41	1.74	2.50	2.51	2.51	3.39	1.73
3.02	2.93	2.98	4.84	2.47	3.02	3.41	3.22	3.99	2.03	3.01	3.00	3.01	3.89	1.98
4.01	3.90	3.96	5.39	2.75	4.02	4.46	4.24	5.05	2.57	4.01	4.00	4.01	4.79	2.44
5.01	4.91	4.96	6.94	3.54	5.01	5.49	5.25	6.16	3.14	5.01	5.00	5.01	5.59	2.85
7.52	7.37	7.45	10.33	5.26	7.53	8.03	7.78	8.76	4.46	7.51	7.47	7.49	7.44	3.79
10.02	9.87	9.95	13.53	6.89	10.00	10.55	10.28	11.11	5.66	10.02	9.95	9.99	9.29	4.73
12.53	12.36	12.45	16.63	8.47	12.52	13.09	12.81	13.47	6.86	12.51	12.41	12.46	11.28	5.75
貫入試験後の含水比	容器No		37		貫入試験後の含水比	容器No		42		貫入試験後の含水比	容器No		48	
	m _a	g	1911.5			m _a	g	1759.1			m _a	g	1808.9	
	m _b	g	1708.9			m _b	g	1580.1			m _b	g	1622.0	
	m _c	g	304.1			m _c	g	304.7			m _c	g	304.3	
	w ₂	%	14.4			w ₂	%	14.0			w ₂	%	14.2	
	平均値w ₂		%			平均値w ₂		%			平均値w ₂		%	

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

JIS A 1102	ふるい分け試験	
JIS A 5001		

調査名 品質管理

試料番号 RC-40

最初の試料質量 15431.5

種 別

洗浄後の質量 14791.1

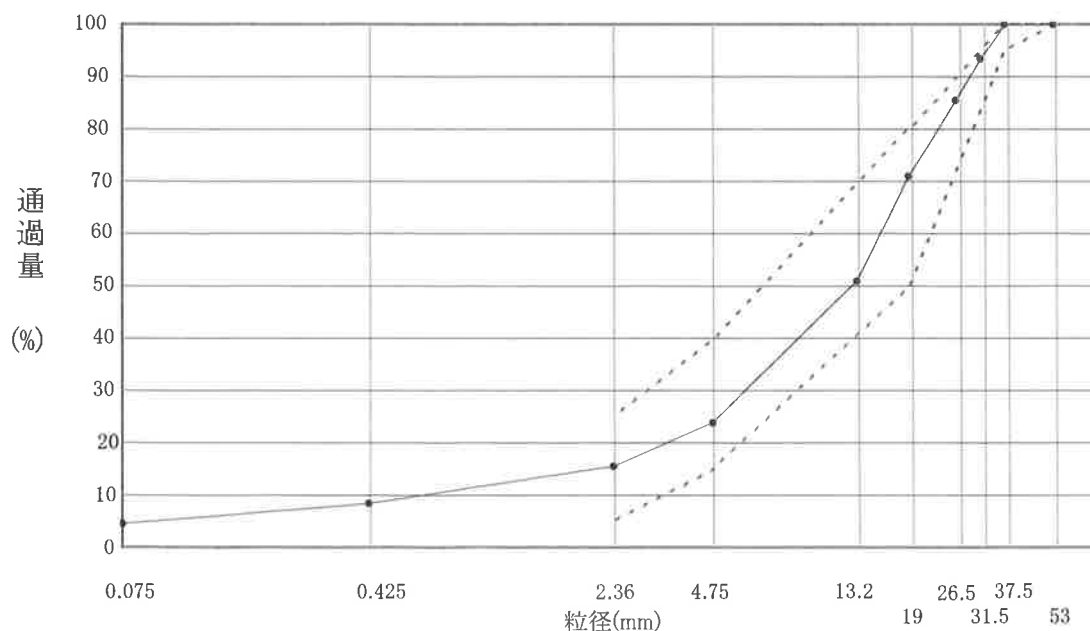
試験年月日 2020年4月27日

洗浄損失の質量 640.4

試験者 渡辺 幸雄

ふるい目の開き (mm)	残留試料質量 (g)	残留率 (%)	加積残留率 (%)	通過質量百分率 (%)
53	0.0	0.0	0.0	100.0
37.5	0.0	0.0	0.0	100.0
31.5	1022.9	6.6	6.6	93.4
26.5	1236.4	8.0	14.6	85.4
19	2231.1	14.5	29.1	70.9
13.2	3094.0	20.0	49.1	50.9
4.75	4180.7	27.1	76.2	23.8
2.36	1272.2	8.2	84.5	15.5
0.425	1091.0	7.1	91.6	8.4
0.075	610.1	4.0	95.5	4.5
下の皿に残った量	52.7	0.3		
洗浄による損失量	640.4			
下の皿に残った総量	693.1			
合 計	15431.5			

粒径加積曲線



JIS A 1104	単位容積質量試験表		
調 査 件 名	品質管理	試 験 年 月 日	2020年4月23日
試 料 番 号	RC-40	試 験 者	渡辺幸雄
試料の詰め方	棒 突 き	試 料 の 状 態	絶 乾
測 定 番 号	1	2	
(1) 容器の容積 (ℓ)	10.097	10.097	
(2) 試料の質量 (kg)	16.17	16.20	
(3) 単位容積質量 $\frac{(2)}{(1)}$ (kg/ℓ)	1.60	1.60	
(4) 平均値 (kg/ℓ)	1.60		
(5) 精度(0.01以下) (kg/ℓ)	0.00		

特記事項

容器寸法＝ $\phi 23.8 \times 22.4\text{cm}$

JIS A 1205

JGS T 141

土の液性限界・塑性限界（測定）

調査件名 品質管理

試験年月日 2020年5月7日

試験者 宇都宮幸四郎

試料番号(深さ) RC-40

液性限界試験

落下回数		5	13	18
容器No		91	1	67
含水比	m_a g	39.575	33.734	39.709
	m_b g	38.084	32.199	38.579
	m_c g	33.237	26.934	34.627
	w %	30.8	29.2	28.6
落下回数		26	29	34
容器No		95	71	94
含水比	m_a g	38.139	30.487	39.855
	m_b g	36.955	29.539	38.495
	m_c g	32.722	26.115	33.548
	w %	28.0	27.7	27.5

塑性限界試験

容器No				
含水比	m_a g			
	m_b g			
	m_c g			
	w %			

液性限界 w_L %	塑性限界 w_p %	塑性指数 I_p
28.0	NP	NP

試料番号(深さ)

液性限界試験

落下回数				
容器No				
含水比	m_a g			
	m_b g			
	m_c g			
	w %			
落下回数				
容器No				
含水比	m_a g			
	m_b g			
	m_c g			
	w %			

塑性限界試験

容器No				
含水比	m_a g			
	m_b g			
	m_c g			
	w %			

液性限界 w_L %	塑性限界 w_p %	塑性指数 I_p
--------------	--------------	------------

特記事項

